

Plant Historian EM

Energiemanagementsystem

Plant Historian EM ist ein Energiemonitoring- und Energiecontrollingsystem zur vollständigen Erfassung von Energieflüssen sowie zur Identifikation von Energieeffizienzpotentialen und deren Umsetzung. Unternehmen profitieren von der Transparenz der Daten, den detaillierten Darstellungsmöglichkeiten sowie der Möglichkeit, die Energiekosten zu kontrollieren und zu optimieren.

Plant Historian EM ermöglicht das Energiemonitoring und -controlling als Grundlagen für ein Energiemanagementsystem nach DIN EN ISO 50001 und ist vom Bundesamt für Wirtschaft und Außenkontrolle (BAFA) als förderfähige Energiemanagementsoftware zertifiziert.

Ihr Logo		Übersicht der Anlagenkosten				Plant Historian Energiemanagement	imes SOLUTIONS	
	von	bis	Tarif	Menge	Kosten	% prozentual		
Elektrische Energie								
Tarif 1	20.04.2010	10.05.2010	0,75 €/kWh	65.223,76 kWh	49.688 €	76,32%	27,27%	
Tarif 2	16.04.2010	19.04.2010	0,54 €/kWh	28.534,91 kWh	16.409 €	23,68%		
Tarif 3	NA	NA	0 €/kWh	0,00 kWh	0 €	0,00%		
Summe					65.076,86 €	100,00%		
Gas								
Tarif 1	16.04.2010	23.04.2010	2,56 €/kWh	3.707,06 kWh	9.490 €	28,46%	13,97%	
Tarif 2	24.04.2010	10.05.2010	2,47 €/kWh	9.649,66 kWh	23.836 €	71,52%		
Tarif 3	NA	NA	0 €/kWh	0,00 kWh	0 €	0,00%		
Summe					33.324,72 €	100,00%		
Rohstoffe								
Cullet	16.04.2010	10.05.2010	0,01 €/kg	2.065.227,76 kg	20.652 €	21,57%	40,13%	
Dolomit	16.04.2010	10.05.2010	0,03 €/kg	312.989,53 kg	9.390 €	9,81%		
Feldspat	16.04.2010	10.05.2010	0,12 €/kg	29.347,66 kg	3.522 €	3,68%		
Filtstaub	16.04.2010	10.05.2010	0,12 €/kg	1.848,94 kg	222 €	0,23%		
Glaßgries	16.04.2010	10.05.2010	0,23 €/kg	7.553,88 kg	1.737 €	1,81%		
Kalk	16.04.2010	10.05.2010	0,10 €/kg	206.812,31 kg	20.681 €	21,60%		
Kohle	16.04.2010	10.05.2010	0,28 €/kg	1.848,94 kg	518 €	0,54%		
NaSO4	16.04.2010	10.05.2010	0,01 €/kg	344.726,38 kg	4.240 €	4,43%		
Sand	16.04.2010	10.05.2010	0,01 €/kg	2.185.900,75 kg	21.859 €	22,84%		
Soda	16.04.2010	10.05.2010	0,02 €/kg	680.250,38 kg	12.925 €	13,50%		
Summe					95.755,78 €	100,00%		
Wasser								
Wasser	16.04.2010	10.05.2010	0,45 €/kg	98.001,21 m3	44.461 €	100,00%		18,63%
Summe					44.460,54 €			
					238.617,71 €			

- Die Analysefunktionen unseres Energiemanagement-Moduls ermöglichen die vollständige Erfassung von Energieflüssen und die Identifikation von Einsparungspotentialen.
- Mit mobilen Applikationen lassen sich Optimierungsansätze frühzeitig und wiederkehrend identifizieren und nachhaltig umsetzen.
- Ein modernes Energiemanagement-System ermöglicht die vollständige Erfassung von Energieflüssen und bildet die Grundlage für einen stetigen Verbesserungsprozess

Nutzen

- Transparenz von Energiedaten
 - Exakte Zuordnung von Energiekosten und -verbräuchen
 - Schnelle und frühzeitige Identifizierung von Abweichungen und Leistungsspitzen
- Automatisiertes Reporting von Energiedaten
 - Reduzierung des Zeitaufwands und Fehlervermeidung
 - Optimierung der Kostenkontrolle
- Senkung von Energiekosten
 - Energiemanagementsysteme nach DIN EN ISO 50001 ermöglichen Kosteneinsparungen durch Energieeffizienz von bis zu 30 %
 - Vermeidung von Leistungsspitzen
 - Ausnutzen möglicher steuerlicher Einsparungspotentiale
- Nachhaltig wirtschaften
 - Planbarkeit durch Analyse vergangenheitsbezogener Energiedaten
 - Verbesserung der Energieeffizienz und Reduzierung der CO₂-Emission
- Image-Gewinn
 - Verbesserung der Außendarstellung des Unternehmens
 - Glaubwürdigkeit: Eine Zertifizierung nach DIN EN ISO 50001 ist der ideale Ansatz, um sinnvolles Wirtschaften und Umweltschutz zu vermitteln

Funktionen

- Verbrauchsauswertungen
- Verwendung von Berechnungsparametern für variable Auswertung
- Energiecontrolling durch Kennzahlen und Auswertung
- Emissions-Monitoring
- Effizienzbewertung anhand von Einflussgrößen
- Flexible, speicherbare Auswertungsmöglichkeiten
- Integration vorhandener Datenquellen
- Speicherung manuell ablesbarer Hand- und Verbrauchswerte
- Berichterstattung
- Auswertung von Störungen und Stillständen
- Auswertung von Kostenstellen
- Visuelle Darstellungsmöglichkeiten
- Validierung und Alarmierung von Bilanzkreisen
- Wartung, Support und Schulungen



Die mobilen Applikationen unterstützen Sie in den Bereichen Energiemanagement, Zugriffe auf Stammdaten, Kommunikations- und Delegierungsmöglichkeiten zwischen dem Personal, schneller Überblick mit statistischen Auswertungen auf Charts, etc.



Plant Historian

Modulare MES-Software-Suite

Die MES-Software-Serie Plant Historian ist bereits seit Jahren international in verschiedenen Ländern in Europa, Asien und Südamerika bei Industrie-Unternehmen im Einsatz. Durch Best Practice konnte Plant Historian kontinuierlich weiterentwickelt und verbessert werden.

Bei Plant Historian handelt es sich um eine „out of the box“ Lösung zur Langzeitarchivierung und Auswertung von Alarmen und Events, die Prozessdatenarchivierung und -analyse, die Labordatenerfassung, die Erfassung von Maschinendaten, sowie ein elektronisches Schichtbuch und das Energiemanagement nach ISO 50001. Das System kann an beliebige PLS-/SPS-Systeme angebunden werden. Optimierungsansätze lassen sich frühzeitig und wiederkehrend identifizieren und nachhaltig umsetzen.

Nutzen

- Unternehmensweite, zentrale Lösung zur Prozessdatenanalyse und Archivierung
- Erhöhte Anlagensicherheit und -verfügbarkeit
- Prozessleitsystemunabhängig
- Identifikation von Schlechtfahrweisen
- Einsparung bei Hardware, Softwarelizenzen, Wartungs- und Supportkosten
- Zentrale Infrastruktur

Technologien

- Standardisierte PLS-/SPS-Schnittstellen
- Prozessleitsystemunabhängigkeit
- Kopplung über OPC, Druckerschnittstelle beliebiger Leitsysteme/Steuerungen z. B. von Siemens, Emerson, Honeywell, ABB, Foxboro
- Speicher- und laufzeitoptimierte Langzeitarchivierung von A&Es, Operator-Eingriffen und Chargen-Protokollen
- Zentrale SQL-Datenbank und zentraler Applikationsserver
- Skalierbares, intuitives System

Plant Historian AM	Plant Historian PDA	Plant Historian LAB	Plant Historian RM	Plant Historian EM	Plant Historian MDE/OEE	Plant Historian SB
Alarmmanagement für erhöhte Anlagensicherheit	Prozessdatenarchivierung: Erfassung, Analyse und Archivierung von Prozessdaten	Labordatenerfassung: Informations- und Managementsystem	Reporting und Berichtswesen	Energiecontrolling und Energiemonitoring nach ISO 50001	Maschinendatenerfassung/ Gesamtanlageneffektivität	Elektronisches Schichtbuch
Nutzen						
<ul style="list-style-type: none"> ▪ Erhöhte Anlagensicherheit und -verfügbarkeit ▪ Identifikation von Schlechtfahrweisen ▪ Unterstützung bei der Alarmreduzierung 	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Qualitätssicherung und Prozessoptimierung ▪ Transparente Prozessdatenerfassung ▪ Transparente Darstellung des Anlagenzustands 	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Sicherheit bei Datenerfassung, Reaktion und Datenarchivierung ▪ Unterstützung bei internen und externen Audits ▪ Eskalation bei der Verletzung von Grenzwerten sowie Anzeige von Verfahrensanweisungen 	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Unternehmensweite, zentrale Lösung für das Berichtswesen ▪ Relevante Informationen für verschiedene Empfängerkreise ▪ Zentrales Instrument zur Informationsverteilung 	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Transparenz von Energiedaten ▪ Automatisiertes Reporting von Energiedaten ▪ Senkung von Energiekosten ▪ Nachhaltiges Wirtschaften ▪ Image-Gewinn 	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Transparente Darstellung des Maschinenstatus ▪ Sofortiges Erkennen von Abweichungen ▪ Erhöhung der Maschinenverfügbarkeit 	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Reduzierter Erfassungs-, Reporting- und Rechercheaufwand ▪ Statistische Auswertungsmöglichkeiten ▪ Einfache Bedienung
Funktionen						
<ul style="list-style-type: none"> ▪ A&E-Häufigkeitsauswertung und -verteilung ▪ KPI-Reporting nach ISA 18.2, NAMUR NA102 und EEMUA 191 ▪ Direkte Alarmweiterleitung per SMS, E-Mail, Telefon ▪ Visualisierung anstehender/zurückliegender Störungen 	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Zahlreiche Analysetools und Darstellungsmöglichkeiten ▪ Trenddarstellung mit Visualisierung der zugehörigen Prozessleitsystem-Meldungen und direkter Anzeige von Grenzwertverletzungen 	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Manuelle oder automatisierte Erfassung von Handwerten ▪ Manuelles oder automatisches Reporting ▪ Zahlreiche Analysetools und Darstellungsmöglichkeiten 	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Ausgabe von Berichten im PDF- oder Excelformat ▪ Automatischer Versand an vordefinierte Empfängerkreise ▪ Beliebige Berichtstypen: Schicht-, Tages- und Monatsberichte etc. 	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Verbrauchsauswertung ▪ Auswertung von Kostenstellen ▪ Visuelle Darstellungsmöglichkeiten ▪ Validierung und Alarmierung von Bilanzkreisen 	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Erfassung technischer Betriebsdaten ▪ Ermittlung von Kennzahlen und Durchführung von Benchmarks, z. B. der Gesamtanlageneffektivität ▪ Transparente Überwachung und Analyse von Maschinen 	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Dokumentation und Erfassung von Schichtereignissen ▪ Individuelle Erstellung von Schichtplänen ▪ Revisionsicherheit ▪ Hierarchische Berichtsfunktion

